

THERMOGRAPHIEKAMERAS



Thermographiekameras und -systeme zur bildgebenden Temperaturmessung für industrielle Applikationen

Thermographiekameras und -systeme von LumaSense sind hochpräzise Messgeräte zur bildgebenden Temperaturerfassung, die nach dem Prinzip der Infrarotmesstechnik arbeiten. Diese High-Tech-Instrumente können sowohl die Objekttemperatur als auch die Temperaturverteilung genau bestimmen, das gilt selbst für kleine und schnell bewegte Objekte.

Wärmebildkameras und -systeme leisten wesentliche Steuerungsfunktionen in wichtigen Fertigungsindustrien. Durch die Überwachung der Temperatur kann der Anwender komplette Produktionsprozesse in der Fabrik steuern sowie höchste Qualitätsstandards gewährleisten.

LumaSense bietet nicht nur Standard-Lösungen, vielmehr sind unsere Wärmebildkameras überaus flexibel einsetzbar. Sie können nach kundenspezifischen Anforderungen sowie Einsatzumgebungen angepasst und auf besondere Aufgabenstellungen hin ausgerichtet werden. Auf Grund der besonderen Kombination von hoch qualifizierten Experten und ausgeprägtem Fachwissen über den Markt, kann LumaSense seinen Kunden eine hervorragende Fachberatung und Kundenbetreuung bieten.

Thermographiesysteme für vielfältige Anwendungen

Durch 50-jährige Markterfahrung und umfassende Kundenkontakte ist es LumaSense Technologies gelungen, ein Produktportfolio von Wärmebildkameras aufzubauen, das marktgerecht und praktisch für alle Bedürfnisse der Branche zugeschnitten ist.

Wir erkennen die Bedeutung von anwendungsorientierten Lösungen für Industriepartner und verstehen die Wichtigkeit eines zuverlässigen Kundendienstes, der unseren Kunden einen substantiellen Mehrwert bietet. Daher entwickelten wir eine breite Palette professioneller Zusatzleistungen, die auf konsistenten und nachhaltigen Kundendienst ausgerichtet ist. Dies beinhaltet, dass wir Ihre Anlagenwerte funktionsfähig halten und Ihnen das nötige Fachwissen zur Verfügung stellen, um komplexe Probleme schnell und zuverlässig zu lösen.

Eine exakte Temperaturkontrolle ist entscheidend für effiziente Produktion, hohe Produktqualität sowie Umweltverträglichkeit. Unsere umfangreichen Installationsleistungen ermöglichen eine reibungslose Integration und Implementierung unserer Lösungen in das Prozessumfeld unserer Kunden. ServiceSense™ Field Support Leistungen von LumaSense sind darauf ausgelegt, Ihre Anlagen stets funktionsfähig zu halten, mit minimalen Ausfallzeiten. Weiterhin bieten wir auch eine breite Palette von Dienstleistungen z.B. Kalibrierung, Reparatur, Wartungsverträge, erweiterte Garantien sowie Ersatzteile,

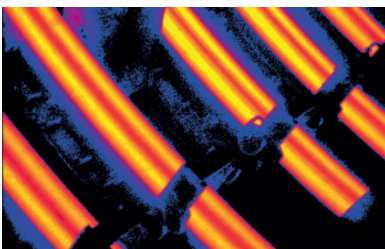
um Ihre wertvollen Anlagen langfristig und zuverlässig zu erhalten.

Unsere Experten sind bereit, eng mit unseren Kunden zusammenarbeiten, um die richtigen Sensor-Lösungen mit der besten Performance und einer langen, zuverlässigen Lebensdauer zu liefern. Sie erwarten die höchste Qualität von Ihren Investitionen in LumaSense-Technologie, deshalb gilt unser Versprechen für folgende Aspekte:

- Ihnen hochwertige Kundenbetreuung zu bieten.
- Ihre Vermögenswerte zuverlässig und funktionsfähig zu erhalten.
- Ihnen mit Rat und Tat zur Seite zu stehen, um komplexe Probleme schnell zu lösen.
- Verlässlichen Service zu bieten, der es Ihnen ermöglicht, Ihre Anlagen sicher zu betreiben und ungeplante Ausfallzeiten zu verhindern.

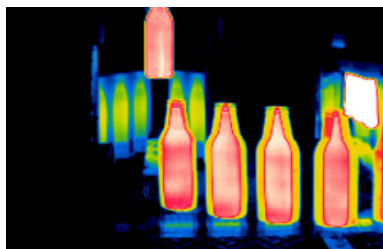
Industrielle Applikationen

Stahlindustrie



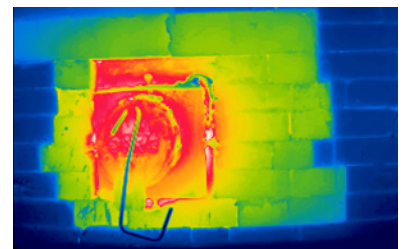
Prozesssteuerung bei Stranggussanlagen

Glasindustrie

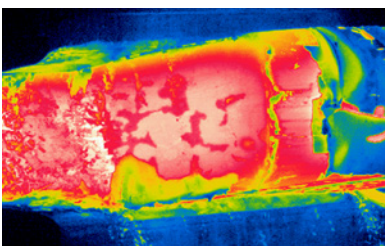


Qualitätsüberwachung von Glasflaschen

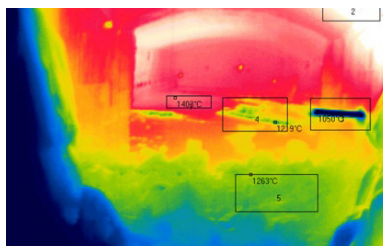
Energieeffizienz



Wartung von Öfen



Warmumformung



Glasöfen

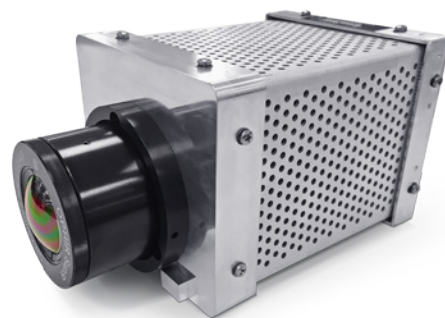


Verbrennungsprozesse

Stationäre Wärmebildkameras

LANGWELLIGES INFRAROT

Messbereich	MCL640:	-40 ... 120 °C 0 ... 500 °C
	MCL640HT:	200 ... 1600 °C
Sensor Auflösung	640 x 480 Pixel	
Spektralbereich	8 bis 14 µm	
Messunsicherheit	±2 °C oder ±2% vom Messwert	
Bildrate	9 Hz oder 50 Hz	



MITTLERES INFRAROT

Messbereich	MC320M:	150 ... 500 °C 200 ... 800 °C
	MC320MHT:	200 ... 800 °C
	MC320F:	200 ... 800 °C
	MC320FHT:	600 ... 1600 °C
	MC320G:	200 ... 800 °C
	MC320GHT:	400 ... 1600 °C
Sensor Auflösung	320 x 240 Pixel	
Spektralbereich	MC320M:	3 ... 5 µm
	MC320MHT:	3 ... 5 µm
	MC320F:	3.9 µm
	MC320FHT:	3.9 µm
	MC320G:	4,8 ... 5,2 µm
	MC320GHT:	4,8 ... 5,2 µm
Messunsicherheit	±2 °C or ±2% vom Messwert	
NETD	0,06 °C bei 30 °C	
Bildrate	60 Hz (Standard) oder 9 Hz (E-Serie)	



NAHES INFRAROT

Messbereich	MCS640:	600 ... 3000 °C in bis zu 4 wählbaren Bereichen
	MCS640-HD:	600 ... 3000 °C in bis zu 4 wählbaren Bereichen
Sensor Auflösung	640 x 480 Pixel	
Spektralbereich	1 µm	
Messunsicherheit	±0.5% vom Messwert in °K	
NETD	1 °C bei 600 °C	
Bildrate	60 Hz	

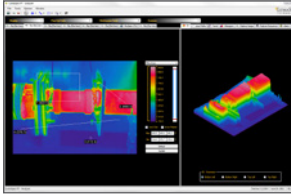


Software

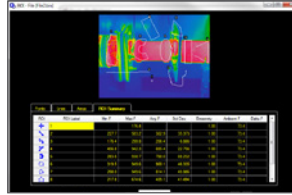
Windowsbasierte Software für Hochleistungs-Infrarotkameras mit schnellster Echtzeitdatenerfassung und Bildanalyse.

LumaSpec™ RT

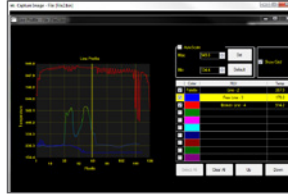
- Überwacht Prozesse in Echtzeit
- Verringert Ausfallzeiten
- Minimiert Produktionskosten
- Spart Zeit
- Steigert Qualität
- Verringert Risiken



LumaSpec RT Viewer



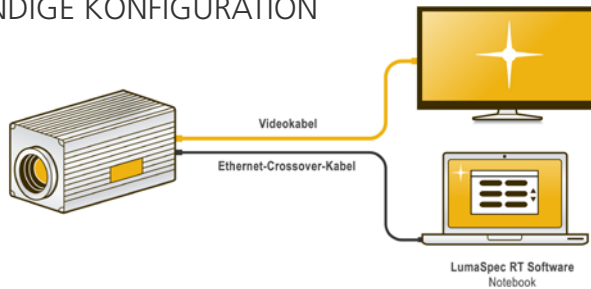
LumaSpec RT Analyzer



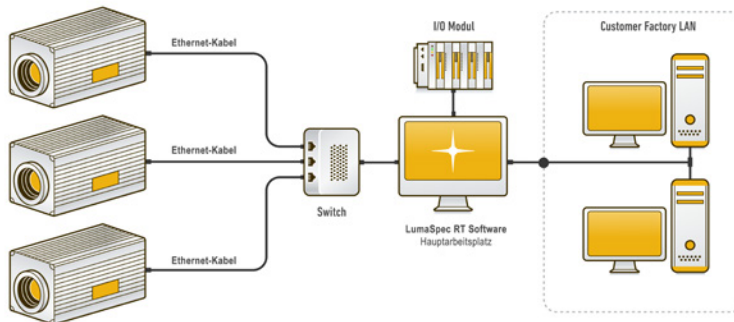
LumaSpec RT Basic

Systemkonfigurationen

EIGENSTÄNDIGE KONFIGURATION



SYSTEM MIT MEHREREN KAMERAS



Optionen & Gehäuse



ThermalSpection™ CVM



FlareSpection™



*FurnaceSpection™ und
BoilerSpection™*



*Unterschiedliche Optiken
(z.B. Spyglass)*



ThermalSpection™ 724

LumaSense Technologies

Temperatur- und Gassensornlösungen

Amerika und Australien
Verkauf & Service
Santa Clara, CA
Tel.: +1 800 631 0176
Fax: +1 408 727 1677

Europa, Naher Osten, Afrika
Verkauf & Service
Frankfurt, Deutschland
Tel.: +49 69 97373 0
Fax: +49 69 97373 167

Indien Verkaufs- &
Kundendienstzentrum
Mumbai, Indien
Tel.: +91 22 67419203
Fax: +91 22 67419201

China Verkaufs- &
Kundendienstzentrum
Shanghai, China
Tel: +86 133 1182 7766
Tel: +86 21 5877 2383

www.lumasenseinc.com

info@lumasenseinc.com

LumaSense Technologies, Inc., behält sich das Recht auf Änderungen ausdrücklich vor.

©2017 LumaSense Technologies. Alle Rechte vorbehalten.
ThermalImagingCamerasBrochure-DE Rev. 05/04/17